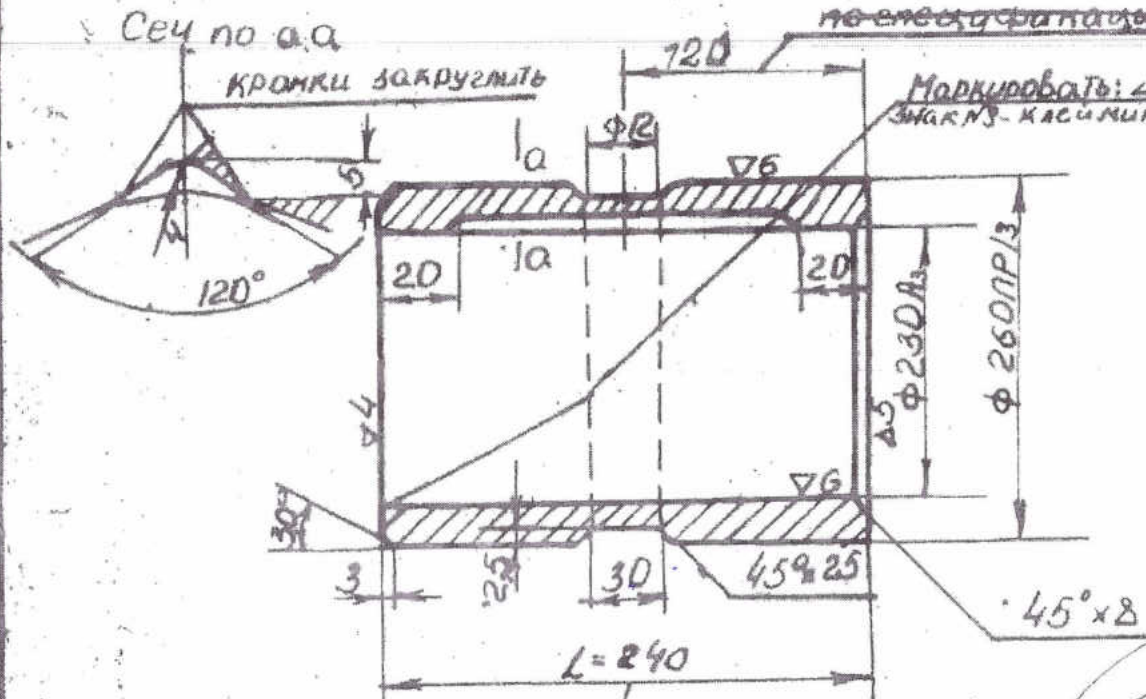


0.03025

3 Остаточное

а) Технические условия



Для компенсации искажений диаметра 230A₃ и исключения деформации втулки после запрессовки, разрешается обработку втулки по диаметру 230A₃ производить по размерам и допускам устанавливаемым ОТМ и обеспечивающим получение после запрессовки предельных отклонений по Аз.

Согласовано

Г. Исканов Д.Ф.

18.06.15

Проверено

23.10.78г.

а-1 Кем.Ф.

26.12.91г.

по спецификации

Согласовано на 2022 г.

Г. Исканов Д.Ф.

Г. Исканов В.А.

2	Т	Марки		
1	фаска	45°x8		
Мат. Билло	Сталь			

Втулка 230A ₃ x 260P13				0.03025	
Модель №	Материал	ЛМ, С	Вес кг	М 5/м	
		58-2-2			

Согласовано на 2022 г.

Г. Исканов

Орджоникидзе